

Изм. №: 1 Исполн. и дата: И.И.И. Взам. инв. №: И.И.И. Ил. №: И.И.И. Ил. №: И.И.И.

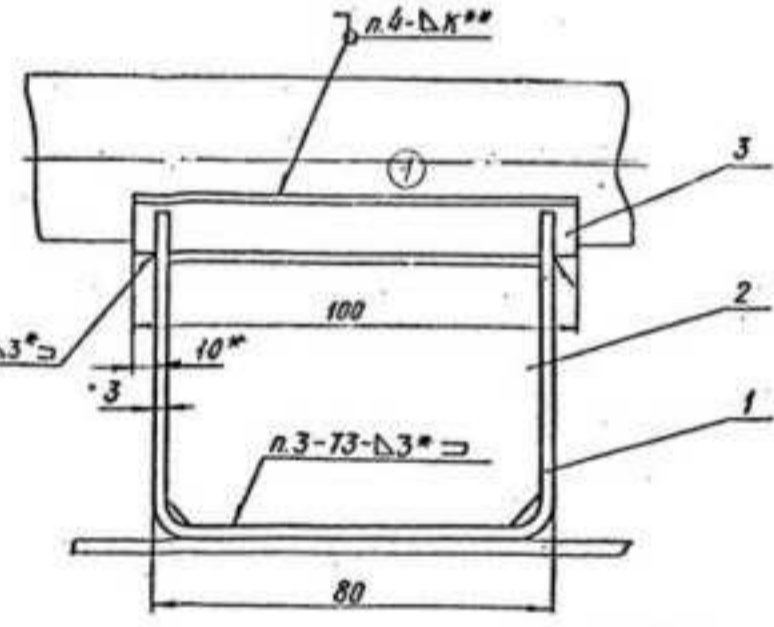
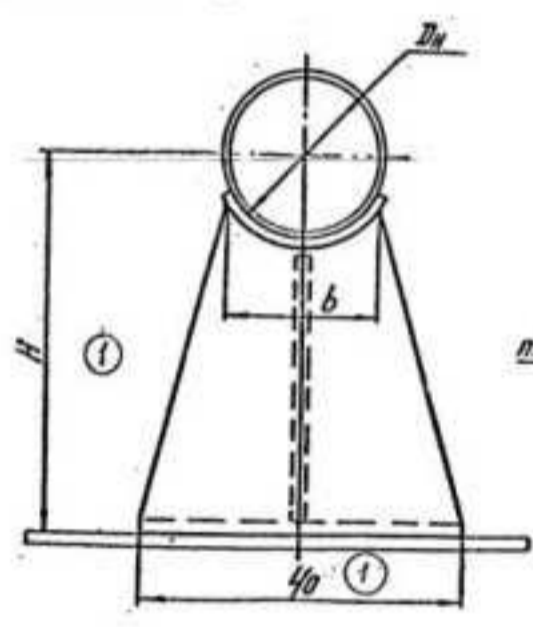
Рис. №	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-508.000				Примечан.
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
<u>А3</u>			<u>Л8-508.000 СБ</u>	<u>Сборочный чертеж</u>	<u>×</u>	<u>×</u>	<u>×</u>	<u>×</u>	
				<u>Детали</u>					
<u>А3</u>	<u>1</u>		<u>Л8-508.001</u>	<u>Скоба</u>	<u>1</u>	<u>1</u>			
			<u>-01</u>	<u>Скоба</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>А4</u>	<u>2</u>		<u>Л8-508.002 -04</u>	<u>Ребро</u>	<u>1</u>	<u>1</u>			
			<u>-05</u>	<u>Ребро</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>А4</u>	<u>3</u>		<u>Л8-508.003 -22</u>	<u>Накладка</u>	<u>1</u>				
			<u>-23</u>	<u>Накладка</u>		<u>1</u>			
			<u>-24</u>	<u>Накладка</u>			<u>1</u>		
			<u>-25</u>	<u>Накладка</u>				<u>1</u>	

**Л8-508.000**

Изм.	Лист	Исполн.	Ил. №	Дата	<b>Опора приборная скользящая Сборочный чертёж</b>	Лист	Лист
Разраб.	И.И.И.	Взам. инв. №	И.И.И.			А	
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

Институт Энергостроительных Технологий  
Формат А4

20 90000809-8U



Размеры в мм

Обозначение опоры - для трубопроводов	Для трубопроводов из углеродистой стали	Для трубопроводов из коррозионно-стойкой стали	Диаметр Dн	Исходная номинальная нагрузка N кН (ккс)	H	h	b	Масса, кг
Л8-508.000	-01	-03	14 ± 18	0,79 (80)	50	40	15	0,35
	-02	-03	25 ± 28	1,38 (140)	92	80	25	0,50

1) Величины нагрузок определены несущей способностью крепежа опоры. Массы и длины допустимых пролетов трубопровода приведены в таблице Приложения.

2) Оценка качества сварных соединений опорной конструкции с трубопроводом - по РТМ-ИС-81 и ПК 1514-72 в зависимости от ответственности трубопровода.

3) Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.

- Требования к сварным швам, соединяющим опору с трубопроводом, должны соответствовать РТМ-ИС-81 или ПК 1514-72 и ОП 1513-72 в зависимости от ответственности трубопровода.
- Контроль сварных соединений
  - Контроль сварных соединений опоры по ТУ 34-42-10380-83.
  - Контроль сварных соединений опорной конструкции с трубопроводом:
    - внешним осмотром и измерением - 100%;
    - цветной или люминесцентной дефектоскопией для трубопроводов из перлитных сталей, ответственных, в соответствии с Правилами пара, в объеме:
      - 25% - для категории сварного соединения II Б;
      - 10% - для категории III Б и III В и равноуровневых сварных соединений по Правилам АЭС и 3-го, Правилам пара.
- Оценка качества сварных соединений:
- Оценка качества сварных соединений опорной конструкции по СН и ПЗ.05.05-84.

Техническая характеристика  
Опора предназначена для крепления стационарных и АЭС с температурой среды до 300°C для применения температурой воздуха не ниже минус 30°C.

- Технические требования
- Размеры для справок, кроме отмеченных \*
  - \* Величина катета К - по наименьшей толщине деталей.
  - Сварные швы опоры по ГОСТ 5264-80 или ГОСТ 942А по ГОСТ 9467-75 - для сварки деталей из углеродистой или проволочка СБ-08Г2 или СБ-08Г2С ЭИХ15Н25М6АГ2 по ГОСТ 10052-75 - для сварки деталей коррозионностойкой стали с деталями из углеродистой стали.
  - Сварка опоры с трубопроводом - ручная аргонодуговая сварка марок: СБ-08ГС или СБ-08Г2С по ГОСТ 2246-70 - для сварки углеродистых сталей; СБ-04Х19Н1МЗ по ГОСТ 2246-70 - для сварки коррозионностойких сталей.
- 4) Для районов с температурой ниже минус 30°C материал, указанный в приложении.

**Л8-508.000 СБ**

Исполн.	И.И.И.	Лист	А
Разраб.	И.И.И.	Лист	А
Проб.	И.И.И.	Лист	А
И.И.И.	И.И.И.	Лист	А

Опора приборная  
скользящая  
Сборочный чертёж

22

100 805-8У

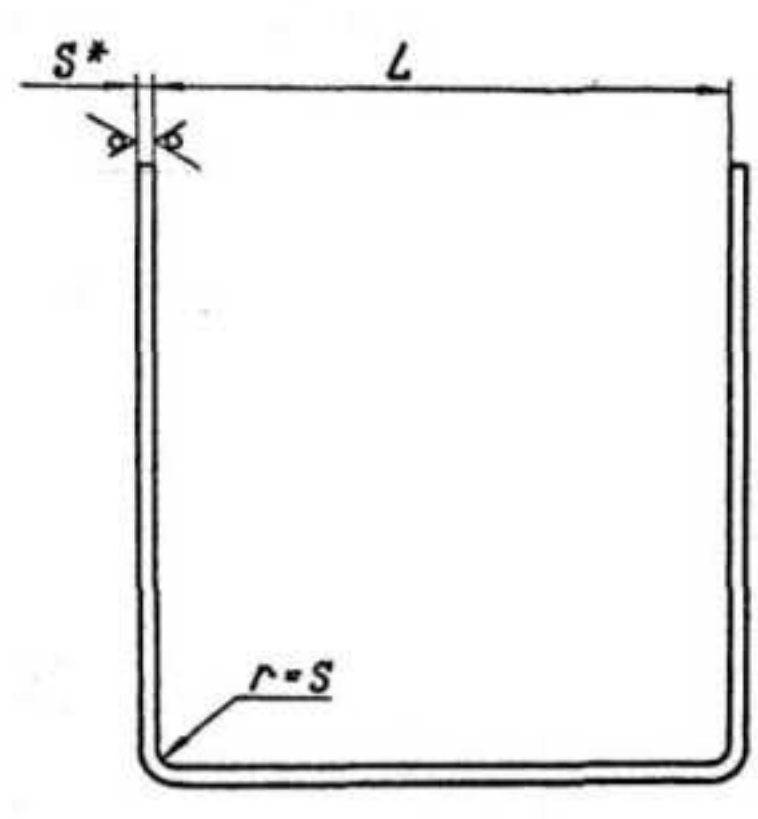


Рис. 1

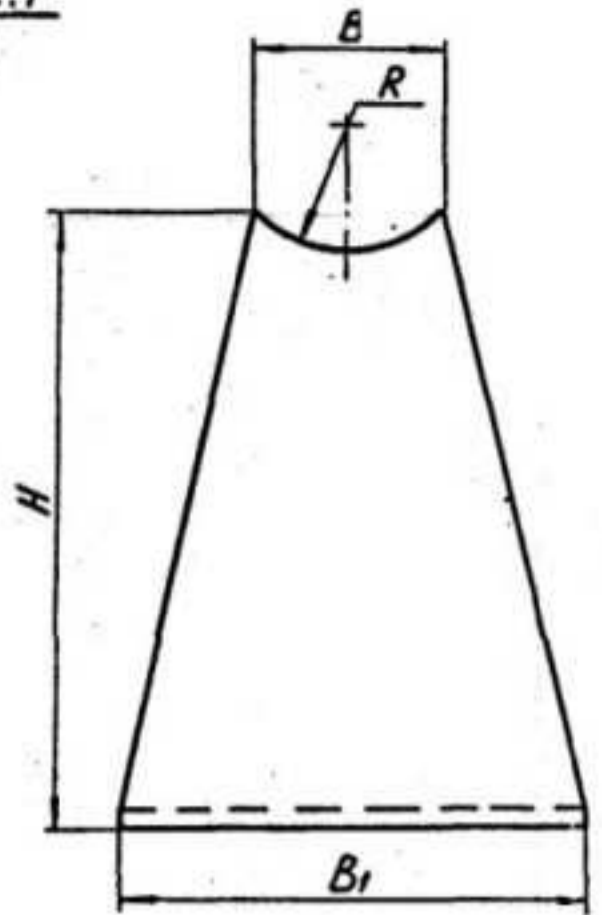
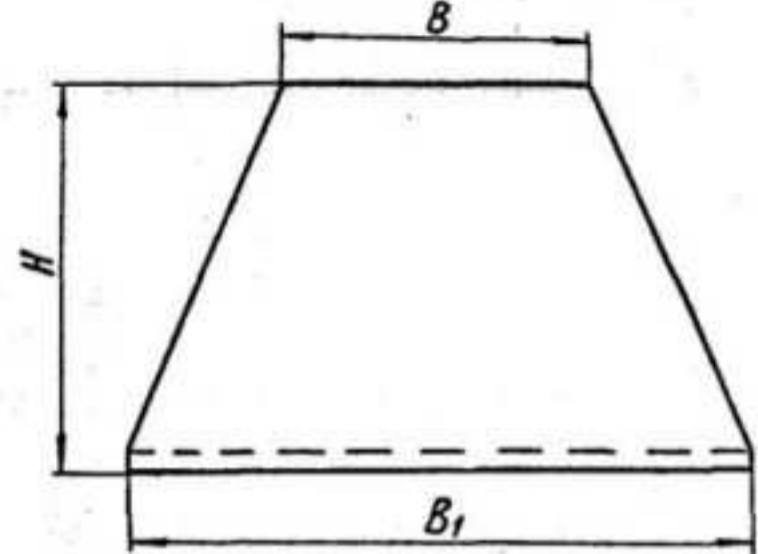


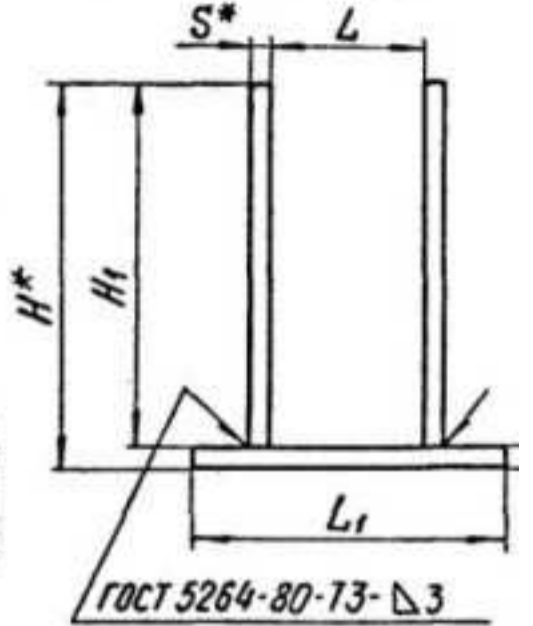
Рис. 2

Остальное см. рис. 1



Вариант изготовления

Остальное см. рис. 1 и



ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ3

1. \* Размеры для справок.
2. Материал:  
Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 - для листов  $S \leq 3$  мм;  
ВСтЗсп5 ГОСТ 16523-70  
Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 - для листов  $S \geq 4$  мм.  
ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79
3.  $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$  или полубитами.
4. Сварка ручная электродуговая в углекислом газе. Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75 или преемник по ГОСТ 2246-76.
5. Остальные технические требования по ТУ 34-42-01-80.
6. А опускается выпалнить палочки скобы п. без скобы.

Размеры в мм (1)

Обозначение скобы	Рис.	Для трубопроводов Dн	R	L	L <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	S*	Алина развертки	Масса, кг
Л8-508.001	1	14 ÷ 18	10	74	90	15	40	40	37	3	150	0,21
-01		25 ÷ 32	16			25	80	80	77		230	0,32
-02		38 ÷ 45	23			35						
-03	2	14 ÷ 18	-	20	40	40	80	50	47	4	116	0,22
-04		25 ÷ 28		24							120	
-05		32 ÷ 45		32	50	50		100	96		226	0,56
Л8-508.001 -06		57 ÷ 89		52	70	60		100	105		100	256

										Л8-508.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба		Лит.	Мас			С
Разраб.	Сметанина	22/82					А	то			Л
Провер.	Горяинова	22/82									Л
Рук. пр.	Величенко	22/82			См. п. 2						Инст
Н. контр.	Почтаев	22/82									Энергомонта
Утв.	Стрельников	22/82									Ленинградск

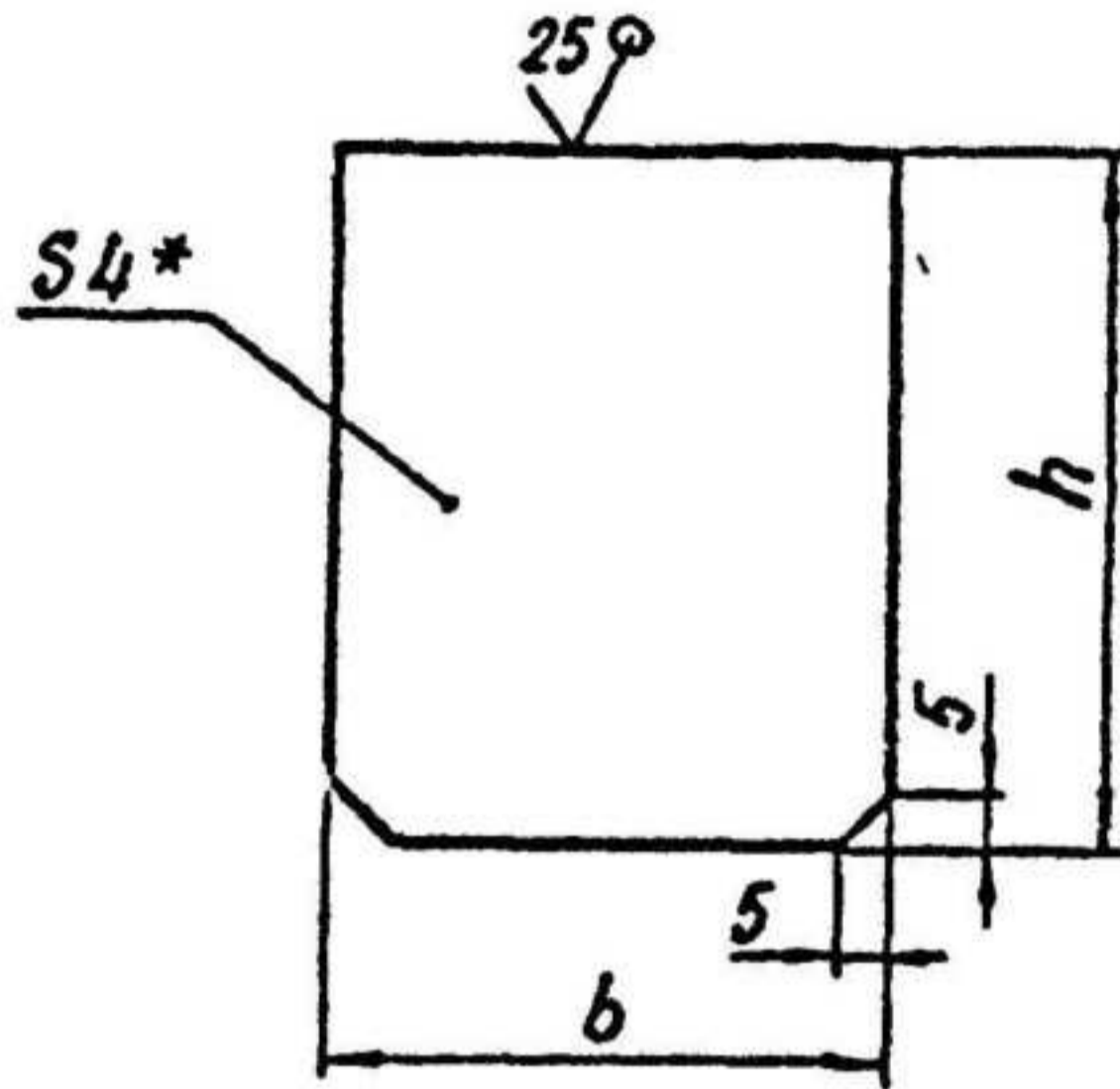
Инв. № подл. Подп. и дата  
 Взам. инв. № Инв. № дуб. Подп. и дата

Л8-508.002

2/10

д (✓)

2/10



Размеры в мм

Обозначение	b	h	Масса, кг
Л8-508.002	18	40	0,02
-01	22		0,03
-02	30	85	0,08
-03	50	80	0,13
-04	72	30	0,08
Л8-508.002 - 05		65	0,16

1.\* Размер для справок.

2.  $h 14, \pm \frac{1714}{2}$ .

Лист № 1  
Испол. и дата  
Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5

Изм. №	Испол.	Дата	Изм. №	Испол.	Дата
1	Сметанин	11.03	2	Крибшич	11.03
3	Полухин	12.06	4	Белитченко	12.06

Л8-508.002

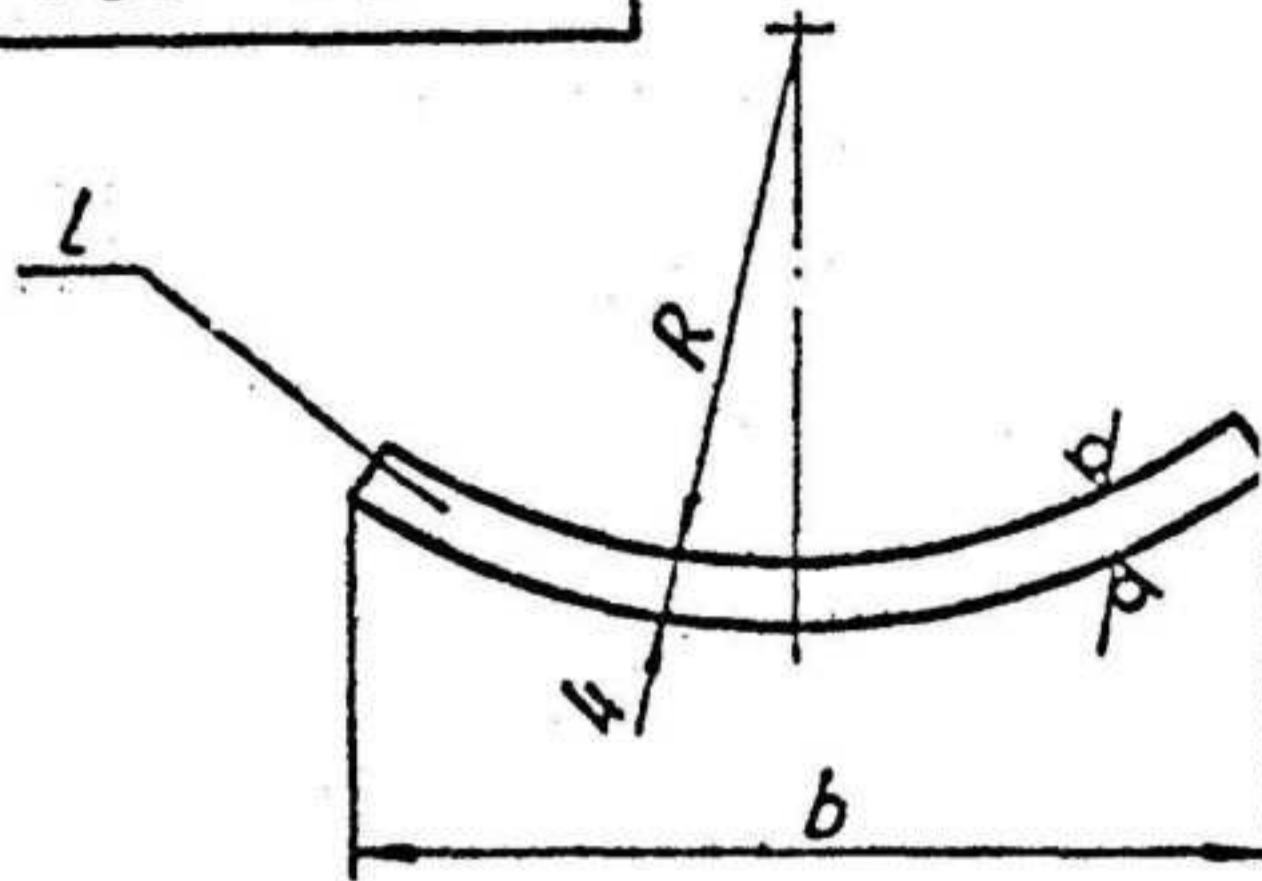
Ребро

Лист	Масса	Масшт.
А	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
В СтЗ сп5 ГОСТ 14637-79

Л8-508.003

50/ (✓).



Обозначение накладки		Для трубопроводов	R	b	L	Масса, кг
углерод. *	коррозион.					
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВГМЗСН-5 ГОСТ 14637-79	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВХЛВН10Т ГОСТ 7350-77	Дн	Пред. откл. ±0,5	Пред. откл. ±1	Пред. откл. ±1	
Л8-508.003	-01	14 ÷ 18	10	20	50	0,03
-02	-03	25; 28	14	30		0,05
-04	-05	32	16	36		0,06
-06	-07	38	19	42		0,08
-08	-09	45	23	50		0,09
-10	-11	57	29	56	60	0,12
-12	-13				100	0,20
-14	-15	76	39	74	60	0,17
-16	-17				100	0,28
-18	-19	89	45	84	60	0,20
-20	-21				100	0,31
-22	-23	14 ÷ 18	10	20	100	0,06
-24	-25	25; 28	14	30		0,10

\* При температуре среды свыше 300°C - сталь 20К-Н ГОСТ 5520-79 - для ТЭС и ОЭГ2 или 16ГС по ГОСТ 19282-73 - для АЭС.

Подп. и дата  
 Инв. №  
 Назначение  
 Инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. №  
 Назначение

Л8-508.003			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сметанина	И.С.	
Провер.	Горяинова	И.С.	
Т.контр.			
Н.контр.	Паутов	И.С.	12.86
Утв.	Велитченко	И.С.	
Накладка		Лист	Масса
См. табл.		А	См. табл.
		Лист	Листов 1
		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал	