

Инв. № подл. Подпись и дата | Взят. инв. № | Инв. № дуч | Подпись и дата

ДЕПАРТАМЕНТ ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТА
 ГЭМ № 2 К 771 лист 100 1986

Кол. на исполн.	Л8-511.000-										Примечания	
	—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
12												
12	1											
12	2											

Исполнения 10...15 см. листы 3 и 4

				Л8-511.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Опора скользящая с плоским хомутом			Литера	Лист	Л
Разраб.	Горяинова							А	1	
Провер.	Крившич									
Рук. бр.	Величенко									
И.контр.	Паутов			12.86						
Чтв.	Горбачев									



https://promng.ru/
 mail@promng.ru
 +7 (351) 225-13-02

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-511.000-									Примечания
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
2		2	Л8-511.001 - 03	Полухомут							2	2		
			- 04	Полухомут									2	2
11		3	Л8-508.002	Ребро	1	1								
			- 01	Ребро			1	1						
			- 02	Ребро				1	1	1	1	1	1	1
11		4	Л8-511.002	Прокладка		1								
			- 01	Прокладка			1							
			- 02	Прокладка					1		1			
			- 03	Прокладка									1	
				<u>Стандартные изделия</u>										
		5		Болты ГОСТ 7798-70										
				М6 x 30.56	2	2	2	2						
				М8 x 35.56					2	2	2	2	2	2
		6		Гайки ГОСТ 5915-70										
				М6.8	4	4	4	4						
				М8.8					4	4	4	4	4	4

Изм. лист № докум. Подпись Дата

Л8-511.000

Копировал Иванова

11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-511.000 -						Примеч.	
					10	11	12	13	14	15		
				<u>Документация</u>								
12			Л8-511.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>								
12	1		Л8-508.001 - 06	Скоба	1	1	1	1	1	1		
12	2		Л8-511.001 - 05	Полухомут	2	2						
			- 06	Полухомут			2	2				
			- 07	Полухомут					2	2		
11	3		Л8-508.002 - 03	Ребро	1	1	1	1	1	1		
11	4		Л8-511.002 - 04	Прокладка	1	1						

Л8-511.000

Изм. лист № докум. Подпись Дата

Копировал Ивгннблг

Формат 41

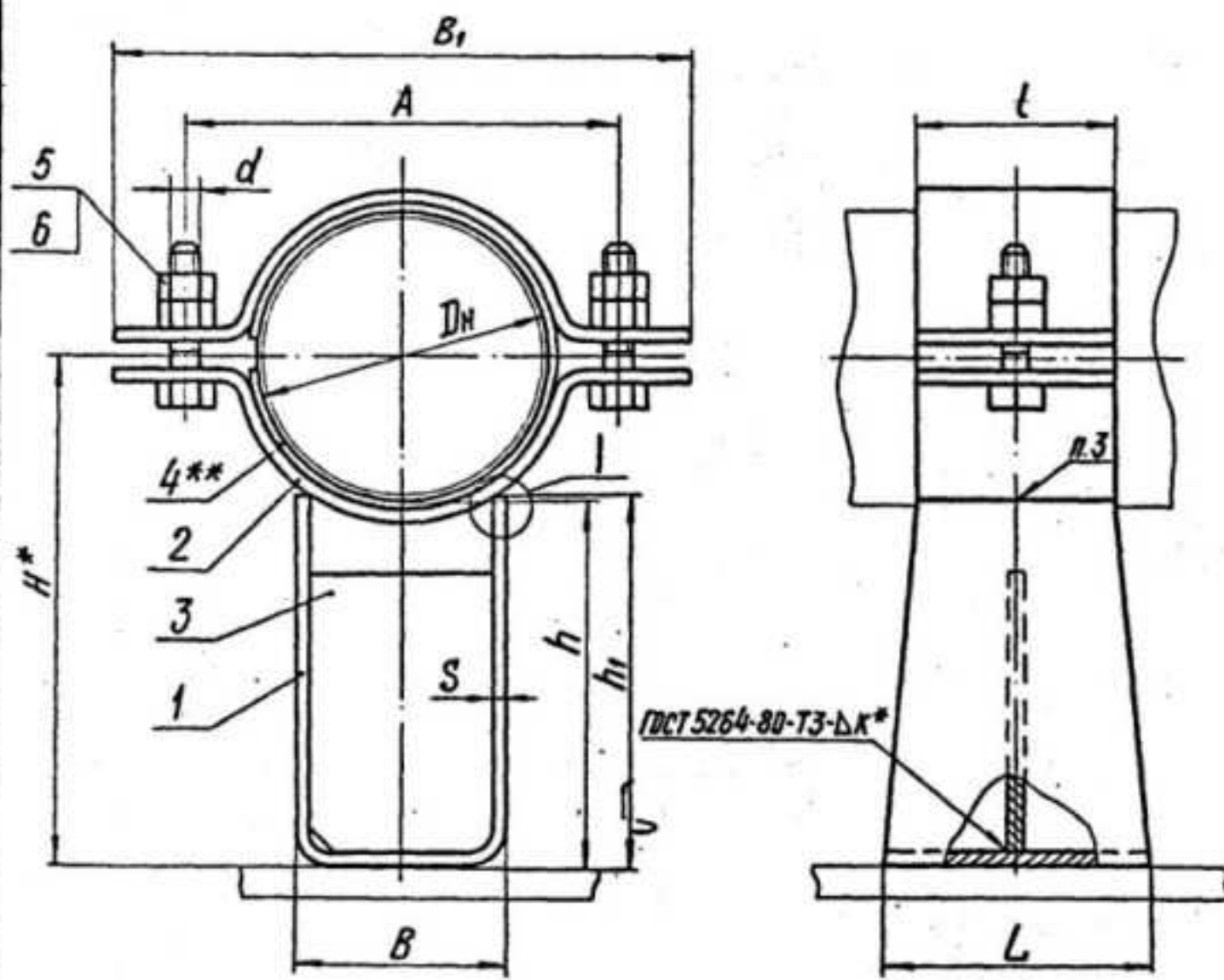
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. Л8-511.000-						Примечания	
					10	11	12	13	14	15		
				<u>Документация</u>								
12			Л8-511.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>								
12	1		Л8-508.001 - 06	Скоба	1	1	1	1	1	1		
12	2		Л8-511.001 - 05	Полухомут	2	2						
			- 06	Полухомут			2	2				
			- 07	Полухомут					2	2		
11	3		Л8-508.002 - 03	Ребро	1	1	1	1	1	1		
11	4		Л8-511.002 - 04	Прокладка	1	1						
			- 05	Прокладка			1	1				
			- 06	Прокладка					1	1		
				<u>Стандартные изделия</u>								
	5			Болт М10×40.56 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2	2	2		
	6			Гайка М10.8 ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	4		

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Л8-511.000

Копировал Иванова

С.И.С.С. 11



Техническая характеристика
 Опора предназначена для крепления стационарных трубопроводов ТЭС и АЭС с параметрами среды $P_{раб} \leq 2,2$ (22 кгс/см²) и $t_{раб} \leq 425^\circ\text{C}$, для объектов строящихся в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже -30°C .¹⁾

Технические требования

1. Размеры для справок, кроме отмеченных*.
- 2.** Пакладка только для трубопроводов из коррозионностойкой стали.
3. Сварка ручная электродуговая или полуавтоматическая электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75 или проволока СБ-81 СБ-81 ГОСТ 2246-74.
4. Контроль сварных швов по ТУ 34-42-10380-83.
5. Оценка качества сварных швов по СНиП 3.05.05-81.
6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.

¹⁾ При температуре среды выше 350°C и для районов с температурой ниже минус 30°C при изготовлении опор применять материал, указанный в приложении

Таблицу исполнений см. лист 2

Инд. № табл.	Лист	Изд. №	Дата

				Л8-511.000 СБ		
1	Изд. №	Лист	Дата	Опора скользящая с плоским хомутом	Лит. А	Масса См. табл.
Разраб.	Горяинова	1/15			Сборочный чертеж	Лист 1
Провер.	Кришчиц	1/15				
Рис. бр.	Величенко	1/15				
Гл. констр.	Стрельников	1/15				
Н. констр.	Паутов	1/15				
Утв.	Горбачев	1/15				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Лист	подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------	------	--------------

Конт. лист
№ докум.
Подп. Дата

Л8-511.000 СБ

Лист
2

Размеры в мм

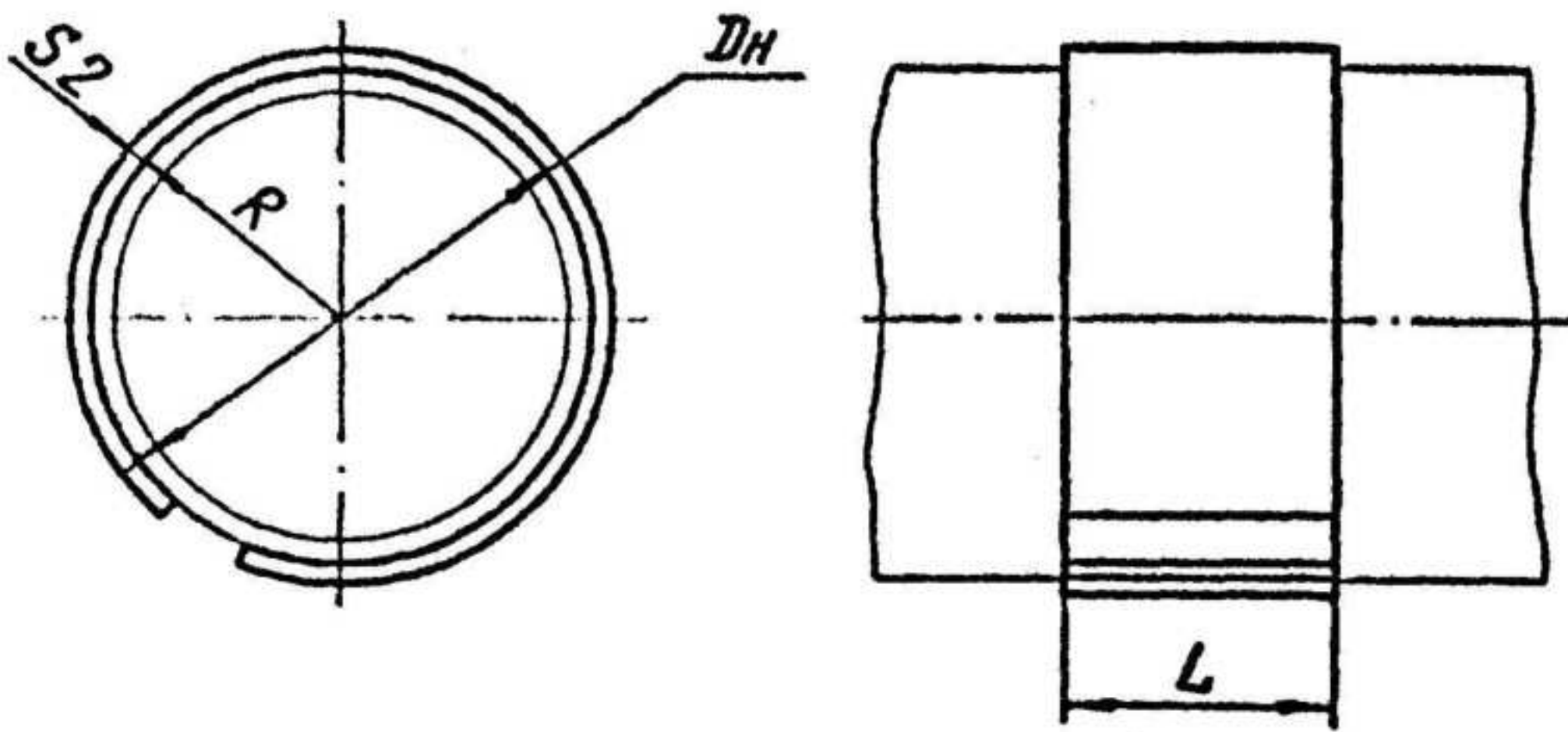
Обозначение	Для трубопроводов из стали	Для трубопроводов углеродист. коррозион.	Допускаемая вертикальная нагрузка кН (кгс)	A Пред. откл. ±1	B	B ₁	L	L	H*	h	h ₁	S	d	K*	K ₁ *	Масса, кг
Л8-511.000	-01	14, 16, 18	197(200)	52	26	70	80	40	57	50	50	3	М6-8g	3		0,42
-02	-03	25, 28		64	30	85			63							0,47
-04	-05	32	247(250)	70	40	95	50	113	117	100	4	М8-8g	4		1,00	
-06	-07	38		76		100									110	122
-08	-09	45	395(400)	84	60	110	100	60	126	105	4	М10-8g	4		1,10	
-10	-11	57	592(600)	96		130									140	126
-12	-13	76		116	60	150	100	60	140	105	105	6			1,94	
Л8-511.000-14	-15	89		130		170			148							2,04

1) Величины нагрузок определяют несущую способность корпуса опоры. Массы и длины допустимых пролетов приведены в таблице Приложения. Пример условного обозначения опоры для трубопровода D_n 28 мм из углеродистой стали: Опора - 28 Л8-511.000 - 02.

34

Л8-511.002

√(√)



Размеры в мм

Обозначение прокладки	Для трубопроводов Dn	R	L	Длина* развертки	Масса, кг
Л8-511.002	14, 16, 18	9	40	30	0,02
-01	25 и 28	12		60	0,04
-02	32 и 38	19	50	90	0,07
-03	45	23		120	0,09
-04	57	29	60	150	0,14
-05	76	38		200	0,19
Л8-511.002 - 06	89	45		250	0,23

1. Предельные отклонения $\pm \frac{1714}{2}$.
2. Обработка мест реза $\sqrt{25}$.

Инв. № подл. / Подп. и дата / Т. контр. / Провер. / Разраб. / Изм. лист / Дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Степанкина	Л.С.	
Провер.	Горяинова	Л.С.	
Т. контр.			
И. контр.	Покутов	Л.С.	12.86
Утв.	Величенко	Л.С.	

Л8-511.002

Прокладка

Лит.	Масса	Масшт.
A	см. табл.	—
Лист		Листов 1

Лист **Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74**
08X18H10T ГОСТ 7350-77

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал