



Обозначение опоры для трубопроводов из стали		Для трубопроводов Dн	Допускаемые вертикальные нагрузки кН (кгс)	R	b	l	Масса, кг
углеродистой	коррозионност.						
Л8-515.000	-01	14÷18	0,69 (70)	10	20	50	0,03
-02	-03	25÷28	0,98 (100)	14	30		0,05
-04	-05	32	1,48 (150)	16	36	100	0,06
-06	-07	38	2,47 (250)	19	42		0,08
-08	-09	45		23	50		0,09
-10	-11	57		29	56	0,20	
-12	-13	76	39	74	100	0,28	
Л8-515.000	-14	-15	89	45	84		0,31

#### 6. Контроль сварных швов.

6.1. Внешним осмотром послойно и измерением -100%.

6.2. Капиллярной дефектоскопией (цветной или люминесцентной) - для трубопроводов из перлитных сталей, подведомственных «Правилам АЭС» и «Правилам пар...» в объеме: 25% - для сварного соединения категории IIБ; 10% - для сварного соединения категорий IIIБ и IIIВ и разнородных сварных соединений по «Правилам АЭС» и 3 - по «Правилам пар...».

Остальные технические требования по ТУ 31-42-10380-83.

#### Техническая характеристика

Накладка по черт. Л8-508.002 может быть применена в качестве бескорпусной скользящей опоры для неизолированных трубопроводов ТЭС и АЭС с температурой среды не более 45°C, для объектов строящихся в районах с температурой наружного воздуха не ниже минус 30°C. Для работ с температурой ниже минус 30°C применять материал, указанный в приложении.

#### Технические требования

##### 1. Материал:

Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74 или Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74  
20-3 ГОСТ 1577-81 или Лист ВСтЗст5 ГОСТ146.

- для трубопроводов из углеродистой стали и

Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74 - для трубопроводов из

коррозионностойкой стали.

Обработка мест реза  $\sqrt{r}$ ,  $\pm \frac{1}{2}$

2\* Величина катета К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

3. Сварка ручная аргодуговая.

Проволока марок св-08ГС или св-08Г2С - для трубопроводов из углеродистой стали;

проволока марки св-04Х19Н11М3 - для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

4. Требования к сварному шву по РТМ-1С-81 или ПК 151-01 1513-72 в зависимости от подведомственности тр.

вода.

5. Оценка качества сварного шва по РТМ-1С-81 ПК 1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

Изд. № 1/83  
Изд. № 2/83  
Изд. № 3/83  
Изд. № 4/83  
Изд. № 5/83  
Изд. № 6/83  
Изд. № 7/83  
Изд. № 8/83  
Изд. № 9/83  
Изд. № 10/83  
Изд. № 11/83  
Изд. № 12/83  
Изд. № 13/83  
Изд. № 14/83  
Изд. № 15/83  
Изд. № 16/83  
Изд. № 17/83  
Изд. № 18/83  
Изд. № 19/83  
Изд. № 20/83  
Изд. № 21/83  
Изд. № 22/83  
Изд. № 23/83  
Изд. № 24/83  
Изд. № 25/83  
Изд. № 26/83  
Изд. № 27/83  
Изд. № 28/83  
Изд. № 29/83  
Изд. № 30/83  
Изд. № 31/83  
Изд. № 32/83  
Изд. № 33/83  
Изд. № 34/83  
Изд. № 35/83  
Изд. № 36/83  
Изд. № 37/83  
Изд. № 38/83  
Изд. № 39/83  
Изд. № 40/83  
Изд. № 41/83  
Изд. № 42/83  
Изд. № 43/83  
Изд. № 44/83  
Изд. № 45/83  
Изд. № 46/83  
Изд. № 47/83  
Изд. № 48/83  
Изд. № 49/83  
Изд. № 50/83  
Изд. № 51/83  
Изд. № 52/83  
Изд. № 53/83  
Изд. № 54/83  
Изд. № 55/83  
Изд. № 56/83  
Изд. № 57/83  
Изд. № 58/83  
Изд. № 59/83  
Изд. № 60/83  
Изд. № 61/83  
Изд. № 62/83  
Изд. № 63/83  
Изд. № 64/83  
Изд. № 65/83  
Изд. № 66/83  
Изд. № 67/83  
Изд. № 68/83  
Изд. № 69/83  
Изд. № 70/83  
Изд. № 71/83  
Изд. № 72/83  
Изд. № 73/83  
Изд. № 74/83  
Изд. № 75/83  
Изд. № 76/83  
Изд. № 77/83  
Изд. № 78/83  
Изд. № 79/83  
Изд. № 80/83  
Изд. № 81/83  
Изд. № 82/83  
Изд. № 83/83  
Изд. № 84/83  
Изд. № 85/83  
Изд. № 86/83  
Изд. № 87/83  
Изд. № 88/83  
Изд. № 89/83  
Изд. № 90/83  
Изд. № 91/83  
Изд. № 92/83  
Изд. № 93/83  
Изд. № 94/83  
Изд. № 95/83  
Изд. № 96/83  
Изд. № 97/83  
Изд. № 98/83  
Изд. № 99/83  
Изд. № 100/83

Л8-515.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Мас.
Разраб.	Сметанина	11/83			A	Сл. та
Провер.	Вражина	11/83				
Рук. др.	Величенко	11/83				
Т. констр.	Стрельникова	11/83				
Ч. констр.	Паштаев	11/83				
Утв.	Гордачев	11/83				

Опора скользящая  
бескорпусная  
Сборочный чертеж

Лит. А  
Мас. Сл. та  
Лист 1 из 1  
ИНС  
Энергомонтаж  
Ленинградск  
Фра

