

Лист 1

№ п/п		Подп. и дата	Взнос и шифр №	№	Подп. и дата	Кол. на исполн. Л8-517.000										Примеч.
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				Документация							(1)					
Л3			Л8-517.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			(1) 01	Сборочные единицы												
Л4	1		Л8-517.100-02	Плита направляющая	1	1	1	1	+	+	+	+	+	+	+	
Л3	2		Л8-508.000	Опора приборная	1											
			-01	опора приборная		1										
			-02	опора приборная			1									
			-03	опора приборная				1								
			(1) -04	опора приборная					X							
			-05	опора приборная						X						
			-06	опора приборная							X					
			-07	опора приборная								X				
			-08	опора-приборная									X			
			-09	опора-приборная										X		
2 исполнения 10...19 см. лист 2 2 исполнения 20...29 см лист 3 2 исполнения 30...37 см лист 4					Л8 - 517.000											
1. Исполн. И.В.С. Подп. И.В.С. 2. Исполн. И.В.С. Подп. И.В.С. 3. Исполн. И.В.С. Подп. И.В.С.					Опора скользящая направляющая										Лист 1 1	
И.К.М. П.А.М.Б. Т.С.М. 12.86 Утв. С.А.М.Б.К.Е.Л. 12.86					Институт Экономтех Лез. Фирма Формат 11											



<https://promng.ru/>
mail@promng.ru
 +7 (351) 225-13-02

Циб. № подл. Подп. и дата Взят инв. № Инв. № дуб. Лист и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-517.000									Примечо			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
				Документация													
А3			Л8-517.000 СБ	Сторочный чертж	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
				Сборочные единицы													
А4		1	Л8-517.100-01	Плита направляющая	1	1	1	1	1	1							
			-02	Плита направляющая							1	1	1	1			
А3		3	Л8-509.000	Вперо приборная	1												
			-01	Вперо приборная		1											
			-02	Вперо приборная			1										
			-03	Вперо приборная				1									
			-04	Вперо приборная					1								
			-05	Вперо приборная						1							
			-06	Вперо приборная							1						
			-07	Вперо приборная								1					
			-08	Вперо приборная									1				
			-09	Вперо приборная										1			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Л8-517.000

Формат А

11

Инв. № подл. Подп. и дата
 Взм. инв. № Подп. и дата
 Инв. № док. Подп. и дата

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-517.000										Примеч.		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				Документация													
		Л8	Л8-517.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				Сборочные единицы													
		Л8	Л8-517.100	Плита направляющая			1	1	1	1							
			-01	Плита направляющая							1	1	1	1			
			-02	Плита направляющая	1	1											
		Л8	Л8-509.000 -10	Опора приборная	1												
			-11	Опора приборная		1											
		Л8	Л8-511.000 -	Опора с хомутом			1										
			-01	Опора с хомутом				1									
			-02	Опора с хомутом					1								
			-03	Опора с хомутом						1							
			-04	Опора с хомутом							1						
			-05	Опора с хомутом								1					
			-06	Опора с хомутом									1				
			-07	Опора с хомутом										1			

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Л8-517.000

Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № 3 Подп. и дата

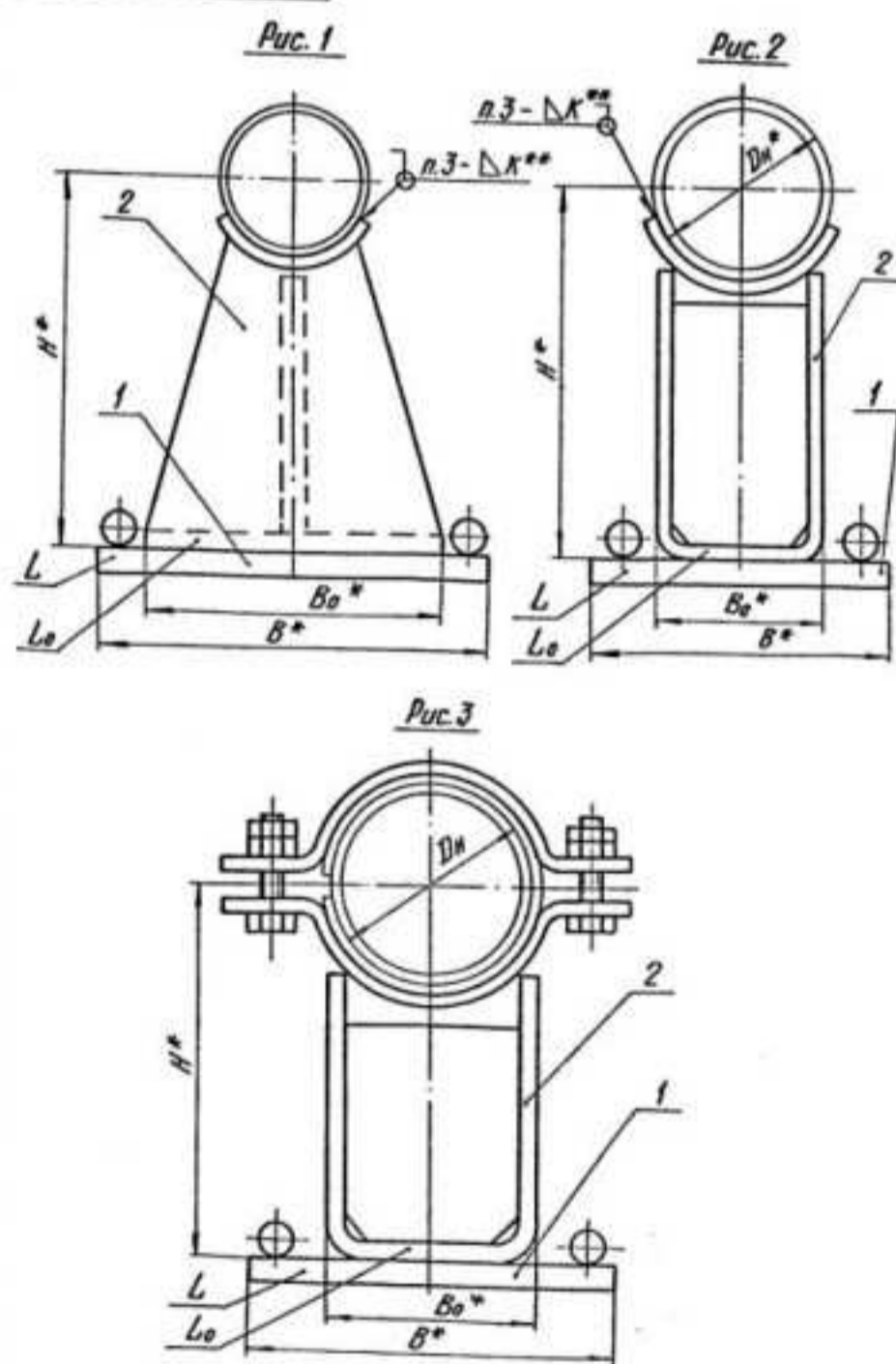
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-517.000							Примеч.		
				30	31	32	33	34	35	36		37	
			<u>Документация</u>										
А3		Л8-517.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×		
			<u>Сборочные единицы</u>										
44	1	Л8-517.100-01	Плита направляющая	1	1								
		-02	Плита направляющая			1	1	1	1	1	1		
43	4	Л8-517.000-08	Опора с хомутом	1									
		-09	Опора с хомутом		1								
		-10	Опора с хомутом			1							
		-11	Опора с хомутом				1						
		-12	Опора с хомутом					1					
		-13	Опора с хомутом						1				
		-14	Опора с хомутом							1			
		-15	Опора с хомутом								1		

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Л8-517.000

Формат А4

46 Л8-517.000 СБ



1) проектируемых для объектов строящихся в районах с температурой наружного воздуха минус 30°C.

Для районов с температурой ниже минус 30°C для деталей опор применять материал, указанный в приложении.

2) для трубопроводов с температурой среды $t_{ср} > 350^\circ\text{C}$ применять для деталей опор материал, указанный в приложении.

цветной или люминесцентной дефектоскопией трубопроводов из перлитных сталей, подлежащих «Правилам АЭС» объема.

25% - для категорий сварных соединений II Б; 10% - для категорий сварных соединений III Б и III В и разнородных сварных соединений по «Правилам АЭС» и «Правилам АЭС».

6. Оценка качества сварных соединений по РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

7. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.

Техническая характеристика
 Опоры предназначены для стационарных трубопроводов $D_n = 89$ мм с параметрами среды:
 $t_{ср} = 300^\circ\text{C}$, $P_y = 4,0 \text{ МПа}$ (40 кгс/см^2) - по рис. 1
 $t_{ср} = 425^\circ\text{C}$, $P_y = 4,0 \text{ МПа}$ (40 кгс/см^2) - по рис. 3
 Максимальное тепловое перемещение трубопроводов

- Технические требования**
- 1.* Размеры для справок.
 - 2.** Величина катета К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
 3. Сварка ручная аргодуговая. Проволока марок: СБ-08ГС или СБ-08Г2С по ГОСТ 2246-70 - для углеродистых сталей; СБ-04Х19Н11МЗ по ГОСТ 2246-70 - для сварки коррозионно-стойких сталей.
 4. Требования к сварным швам должны соответствовать РТМ-1С-81, ПК 1514-72 и ОП1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.
 5. Контроль сварных соединений: внешний контроль и измерения - 100%;

Таблицу исполнений см. лист 2

Л8-517.000 СБ				Лист
№ п/п	№ докум.	Лист	Дата	
1	Л8-517.000 СБ	1	1983	Опоры скользкие направляющие Сборочный чертеж
2	Л8-517.000 СБ	2	1983	
3	Л8-517.000 СБ	3	1983	Этот лист
4	Л8-517.000 СБ	4	1983	

47

Размеры в мм ①

Обозначение опор для трубопроводов		Рис.	Допускаемая вертикальная нагрузка ① кН (кгс)	Для Dн, мм	B*	B0*	L*	L0*	H пред. откл. ±3	Масса, кг					
из углеродистой стали	из коррозионно-стойкой стали														
Л8-517.000	-01	1	0,80 (80)	14 ÷ 18	70	40	280	80	50	1,9					
① -02	-03		1,40 (140)	25, 28					90	60	300	92	2,0		
-04	-05			32								95	2,2		
-06	-07		2,47 (250)	38	70	40	280		100	2,2					
-08	-09			45					112	1,9					
-10	-11			32					117	1,9					
-12	-13			38					121	1,9					
-14	-15		2	3,95 (400)	45	90	60		300	100	126	2,6			
-16	-17			57	138						2,7				
-18	-19			5,93 (600)	76	90	60		300		146	2,7			
-20	-21	89													
-22	-23	1,97 (200)			14 ÷ 18			60			26	280	80	57	1,5
-24	-25				25 ÷ 28									30	63
-26	-27	3	2,46 (250)	32	70	40	280	80	113	2,2					
-28	-29			38					117						
-30	-31		3,95 (400)	45	90	60	300		122	2,3					
-32	-33		5,92 (600)	57					100	100	126	3,3			
-34	-35	76		140	3,5										
Л8-517.000-36	-37		89					148	3,6						

① Величины нагрузок определяют несущую способность корпуса опоры. Массы и длины допустимых пролетов трубопроводов заданы в таблице приложения.

Пример условного обозначения опоры приварной для трубопровода Dн 28 мм из углеродистой стали: ОПОРА -28 - Л8-517.000-02.

Инв. № докум. Подп. и дата
 Взам инв. № Инв. №-исх. Подп. и дата

Изм.	Взам	№ докум.	Дата	Исполн.

Страница 1
 Форма 1

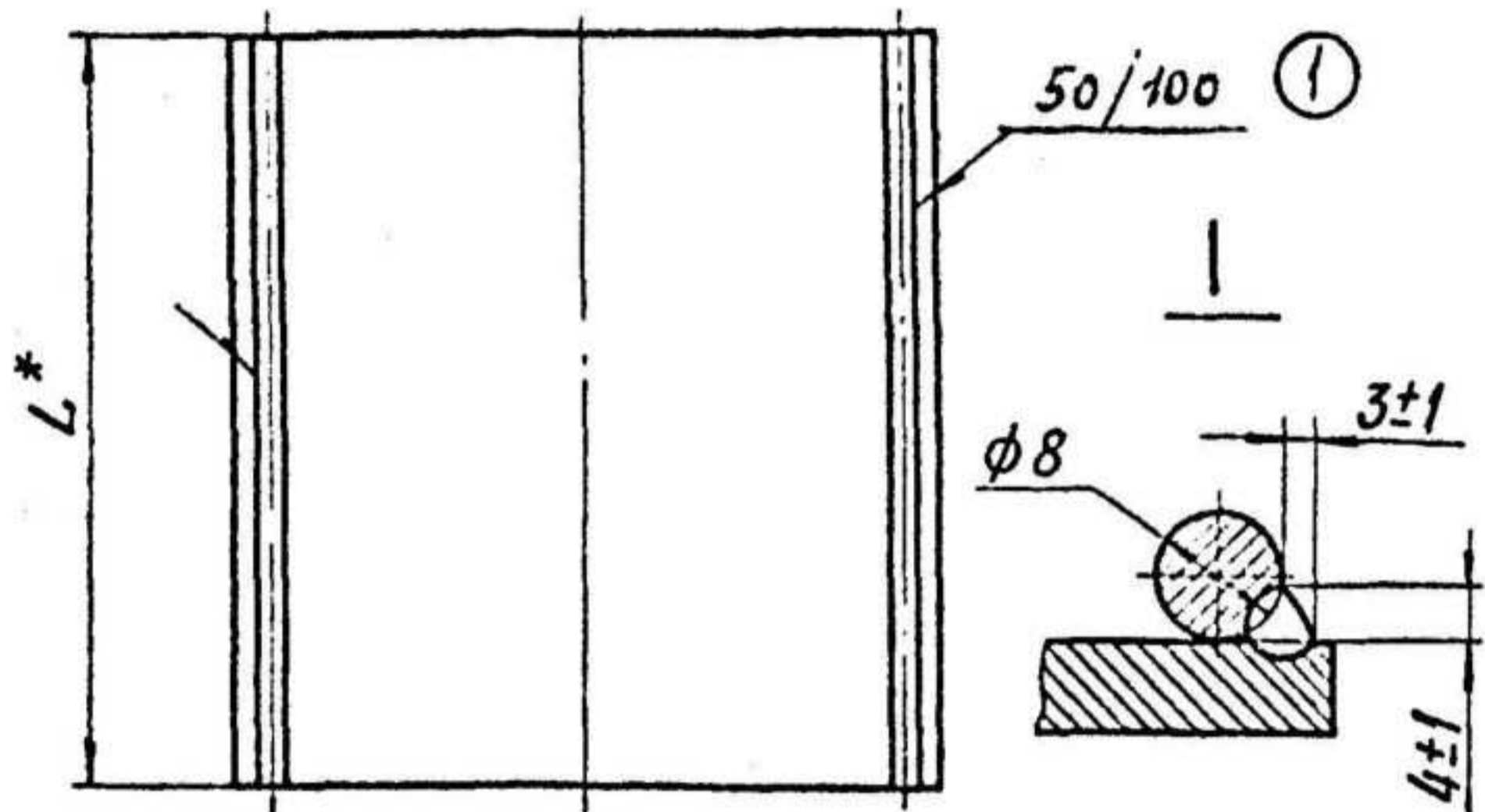
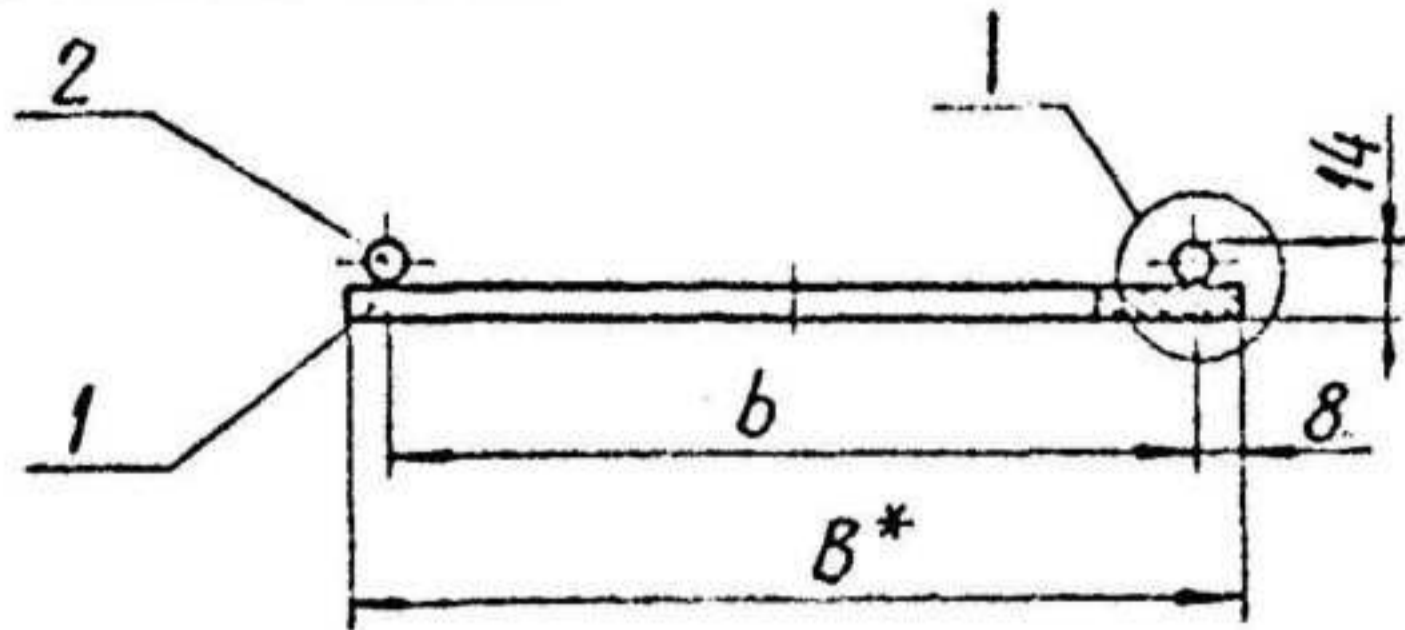
Рядовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ЛЗ-517.100						Примеч.
				-	01	02				
			Документация							
49		ЛЗ-517.100	ЛЗ-517.001	X	X	X				
			Детали							
44	1	ЛЗ-510.002-08	Плита	1						
		-09	Плита		1					
		-10	Плита			1				
44	2	ЛЗ-517.101	пруток	2	2					
		-01	пруток.			2				

				ЛЗ-517.100			
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Плита направляющая		Институт Экспериментальной Лазерной Физики Формат II	
Разроб.	Исполн.	Подп.	Дата				
Провер.	Исполн.	Подп.	Дата				
Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата				
Утв.	Исполн.	Подп.	Дата				

49

Л8-517.100 СБ

19



Размеры в мм

Обозначение	B	L*	b пред. откл. +1	Масса, кг
Л8-517.100	60	280	45	1,05
-01	70		55	1,15
Л8-517.100 -02	90	300	65	1,55

1. Сварка ручная электродуговая. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.
3. Материал для районов с температурой наружного воздуха ниже минус 30°С, см. приложение.

Инв. № инв.	Дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № док. 1.	Подп. и дата	Л8-517.100 СБ			
Инв. № инв.	Дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № док. 1.	Подп. и дата	Лист	Масса	Масшт.	
									1
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита направляющая Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Сметанина	В.С.					A	См. табл.	—
Пробер.	Крившич	В.С.		Лист			Листов 1		
И.контр.	Паутов	В.С.	5.86				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал.		
Утв.	Величенко	В.С.							