

Инв. №		Листы и листы		Взвешивание		Уд. в		Уд. в		Уд. в		Уд. в		Уд. в		Примечания
№	Зона	№	Обозначение	Наименование		Кол на исполн. 18-522,000										
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
						<u>Документация</u>										
13			18-522,000 СБ	Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
						<u>Сборочные единицы</u>										
13	1		18-518,000 СБ	Хомут горизонт. трубопроводов		1										
			-01	Хомут горизонт. трубопроводов		1										
			-02	Хомут горизонт. трубопроводов			1									
			-03	Хомут горизонт. трубопроводов				1								
			-04	Хомут горизонт. трубопроводов					1							
			-05	Хомут горизонт. трубопроводов						1						
Исполнения 10...19 см. листы 3 и 4						18-522,000										
						Подвески жесткие										
						Лит А Лист 1										
						Институт Энергомонтажа Ленинградский										
						Формат А4										



Шиф. № подл.		Подп. и дата		Взам. шиф. №		Шиф. № подл.		Подп. и дата										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-522.000										Примеч.			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
Л3		1	Л8-518.000 -06	Хомут горизонт.							1							
				трубопроводов														
			-07	Хомут горизонт.										1				
				трубопроводов														
			-08	Хомут горизонт.												1		
			трубопроводов															
			-09	Хомут горизонт.											1			
				трубопроводов														
				<u>Детали</u>														
А4		2	Л8-522.001	Серьга	1	1	1	1										
			-01	Серьга					1	1	1	1	1	1				
А4		3	Л8-522.002	Ушко	2	2	2	2										
			-01	Ушко					2	2	2	2	2	2				
А4		4	Л8-522.003	Прошина	1	1	1	1										
			-01	Прошина					1	1	1	1	1	1				
А4		5	Л8-522.004* (Ф6)	Тяга гладкая	1	1	1	1								Выборо		
			Л8-522,004* (Ф8)	Тяга гладкая					1	1	1	1	1	1		пресск		
					Л8-522.000													
					Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата								Формат	

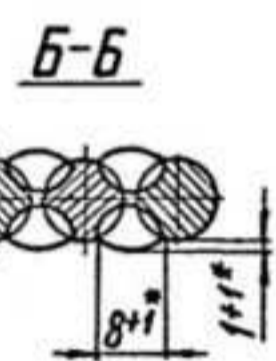
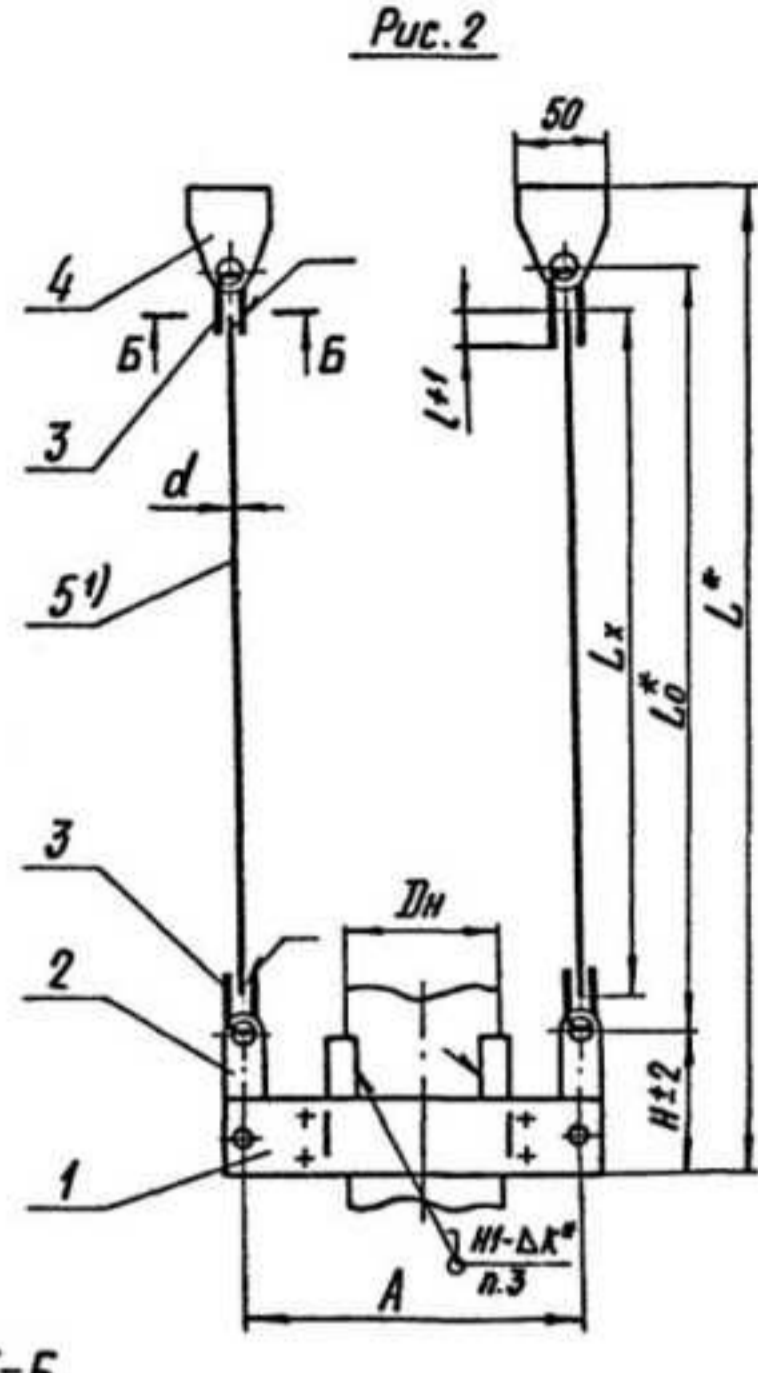
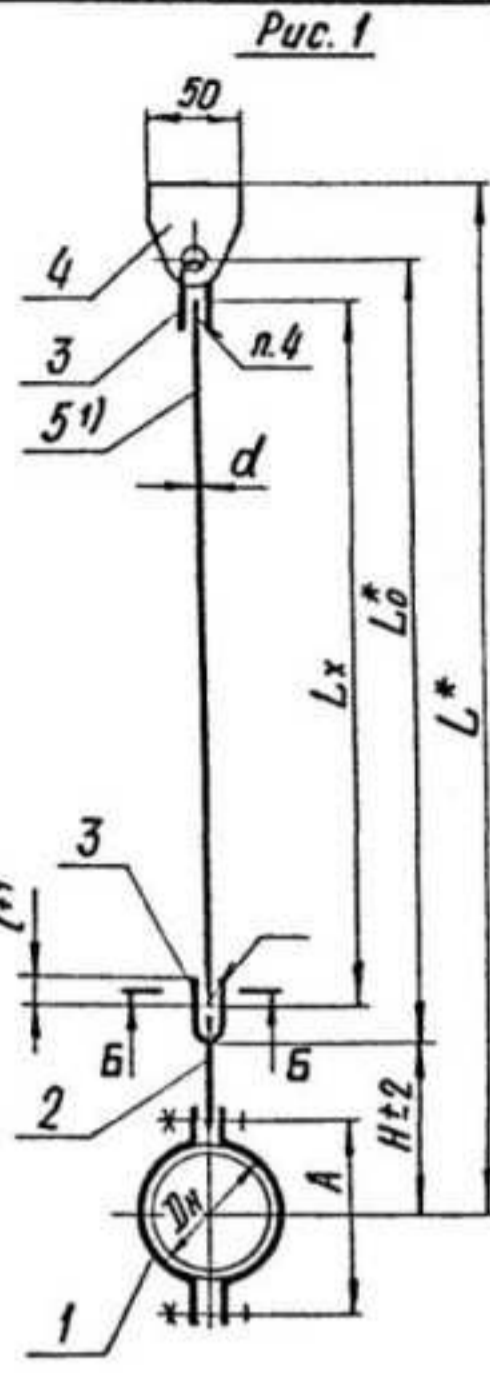
Инв. № подл.		Испол. № докум.		ЭЗР № инв.		Инв. № подл.		Испол. № докум.		ЭЗР № инв.		Инв. № подл.		
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. Л8-522.000									Примеч
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	
				Документация										
А3			Л8-522.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы										
А3	1		Л8-518.000-10	Хомут горизонт. трубопроводов	1									
			-11	Хомут горизонт. трубопроводов		1								
			Л8-519.000 СБ	Хомут вертикальн. трубопроводов			1							
			-01	Хомут вертикальн. трубопроводов				1						
			-02	Хомут вертикальн. трубопроводов					1					
			-03	Хомут вертикальн. трубопроводов						1				
					Л8-522.000									
					ЭЗР	Ист	Исполн.	Испол.	Дата					

Копирован

Формат







Пример условного обозначения жесткой подвески для горизонтального трубопровода  $D_n$  32 мм из углеродистой стали:  
 ПОДВЕСКА - 32- Л8-522.000 -04.

1) Длина гладкой тяги  $L_x$  (поз.5) выбирается (черт. Л8-522.004) проектантом и вводится в спецификацию трубопровода. Масса подвесок задана без учета массы гладкой тяги (поз.5).

Размеры в мм

Обозначение подвески для трубопровода из стали	Рис.	L <sup>1)</sup>	L <sup>0)</sup>	Для трубопровода $D_n$	Допускаемая нагрузка кН(кгс) <sup>2)</sup>	A	H	L	d
Л8-522.000	-01	$L_x+125$	$L_x+25$	14; 16; 18	1,0(100)	52	62	25	6
-02	-03	$L_x+130$	$L_x+25$	25; 28	2,0(200)	64	68	25	6
-04	-05	$L_x+185$	$L_x+35$	32		70	114		
-06	-07	$L_x+190$		38		76	8		
-08	-09	$L_x+195$		45		84			
-10	-11	$L_x+195$	$L_x+35$	57	3,0(300)	96	124	28	10
-12	-13	$L_x+165$		32		300	96	8	
-14	-15			38		310			
-16	-17			45		320			
-18	-19			57		340			

Техническая характеристика

Подвески жесткие предназначены для трубопроводов АЭС с параметрами среды:  
 $P_y \approx 4,0 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}$  и  $t_{раб} \approx 425^\circ\text{C}$ .  
 Подвески применяются для объектов, строящихся в ра. с температурой наружного воздуха не ниже минус  $30^\circ\text{C}$ .  
 Для районов с температурой наружного воздуха ниже минус  $30^\circ\text{C}$  применять материал, указанный в приложении

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

				Л8-522.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лит.	Масса
Разраб.	Горкина	Л8-522.000	Горбачев	А	См. табл.
Провер.	Васильченко	02.10.89	Горбачев		
Гл. констр.	Стрельников				
Т. констр.					
И. констр.	Пачупов				
Утв.	Горбачев				

Подвески жесткие  
 Сборочный чертеж

Лист 1 из 1  
 Инст. Энергомонтаж Ленинградск



55

000.729-8U

55

Технические требования

1. Размеры для справок, кроме отмеченных\*.
2. Величина катета шва К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Сварка накладок с трубопроводом - ручная аргонодуговая.  
Проволока марок:  
СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70 - для сварки углеродистых сталей;  
СВ-04Х19Н11М3 по ГОСТ 2246-70 - для сварки коррозионностойких сталей.
4. Сварка элементов подвесок - ручная электродуговая.  
Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
5. Требования к сварным швам, соединяющим накладки с трубопроводом, должны соответствовать РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 и ОП 1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.
6. Контроль сварных соединений
  - 6.1. Контроль сварных соединений элементов подвески по ТУ 34-42-10380-83.
  - 6.2. Контроль сварных швов соединяющих накладки с трубопроводом: внешним осмотром <sup>последней</sup> и измерением - 100% ;  
цветной или люминесцентной дефектоскопией для трубопроводов из перлитных сталей, подведомственных „Правилам АЭС“ и „Правилам пара...“, в объеме:  
25% - для категории сварных соединений II Б ;  
10% - для категорий III Б и III В и разнородных сварных соединений по „Правилам АЭС“ и 3- по „Правилам пара...“.
7. Оценка качества сварных соединений.
  - 7.1. Оценка качества сварных швов элементов подвесок по СН и ПЗ.05.05-84.
  - 7.2. <sup>оценка</sup> качества сварных швов накладок с трубопроводом - по РТМ-1С-81 и ПК 1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.
8. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.

Подп. и дата
Инд. № 0У
Взам. инд. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

Л8-522.000

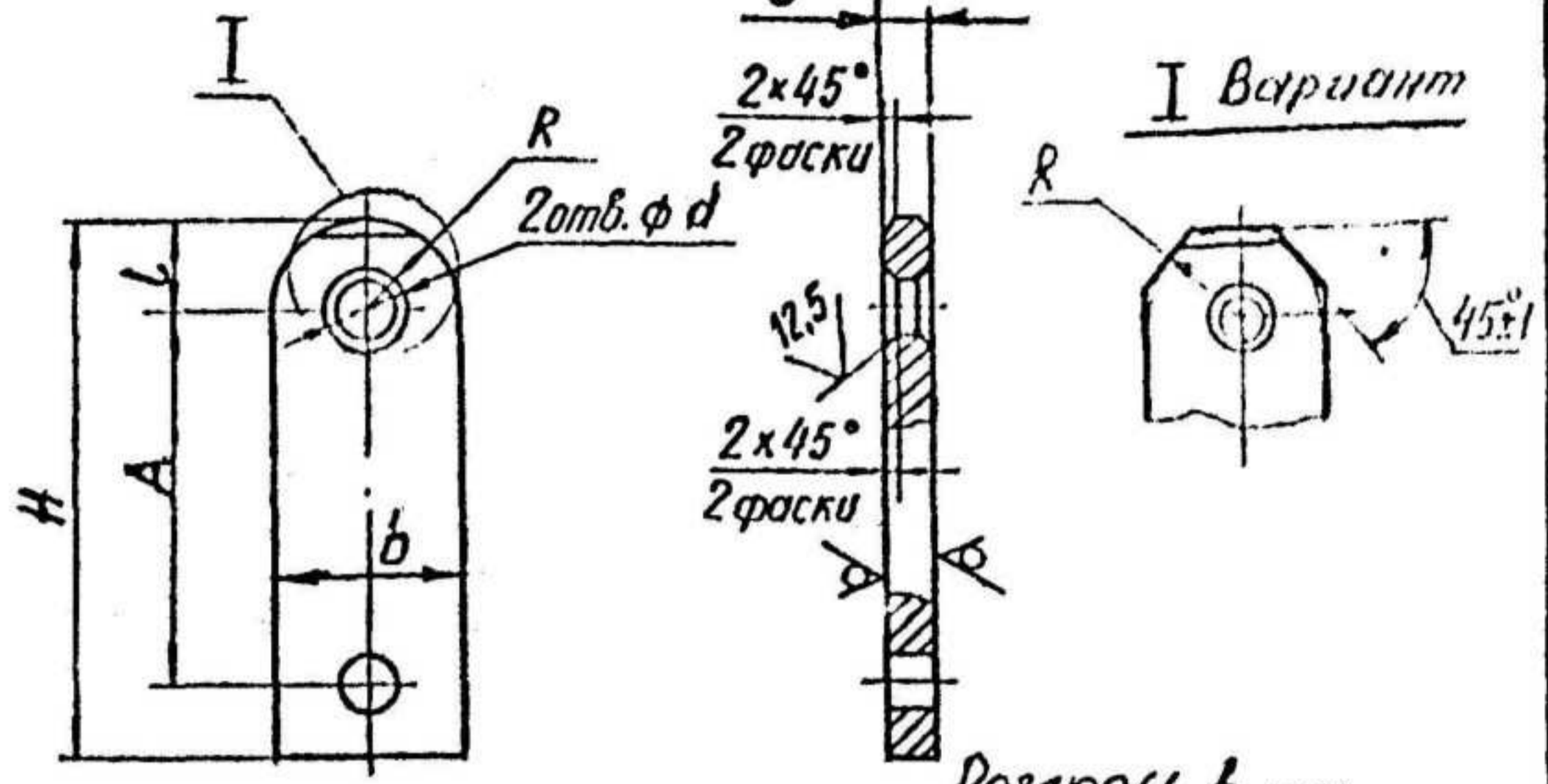
Лист 2



6

Л8-522.001

25/(✓)



Размеры в мм

Габозначение	Для тяг d	A	H	R	L	b	S	d	Масса кг
Л8-522.001	6	36	56	10	10	20	6	8	0,05
-01	8	76	110	18	15	36	8	12	0,2
-02	10				18				

Пример условного обозначения серьги для тяг ф 10 мм:

Серьга Л8-521.002

1. \* Размер для справок.

2. Материал:

Полоса  $\frac{Б-2-8 \times 36 \text{ ГОСТ } 103-76}{20-2-8 \text{ ГОСТ } 1050-74}$  или Лист  $\frac{Б-ПН-8 \text{ ГОСТ } 19903-74}{ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 14637-79}$

3. H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ. ИЛИ ДОП. В ДАНН. ЛИСТЕ  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. В ДАНН. ЛИСТЕ  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. В ДАНН. ЛИСТЕ  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. В ДАНН. ЛИСТЕ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Горяинова	Исх	И.Б.Т.	11.87
Провер.	Величенко	В.И.И.	И.М.Т.	
И.контр.	Паутов	И.С.И.	И.Б.Т.	12.86
Чл.В.	Зрелтирнко	В.С.И.		

Л8-522.001

Серьга

Лист	Масса	Масшт.
A	См. таб.	1:1
Лист	Листов	1
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		



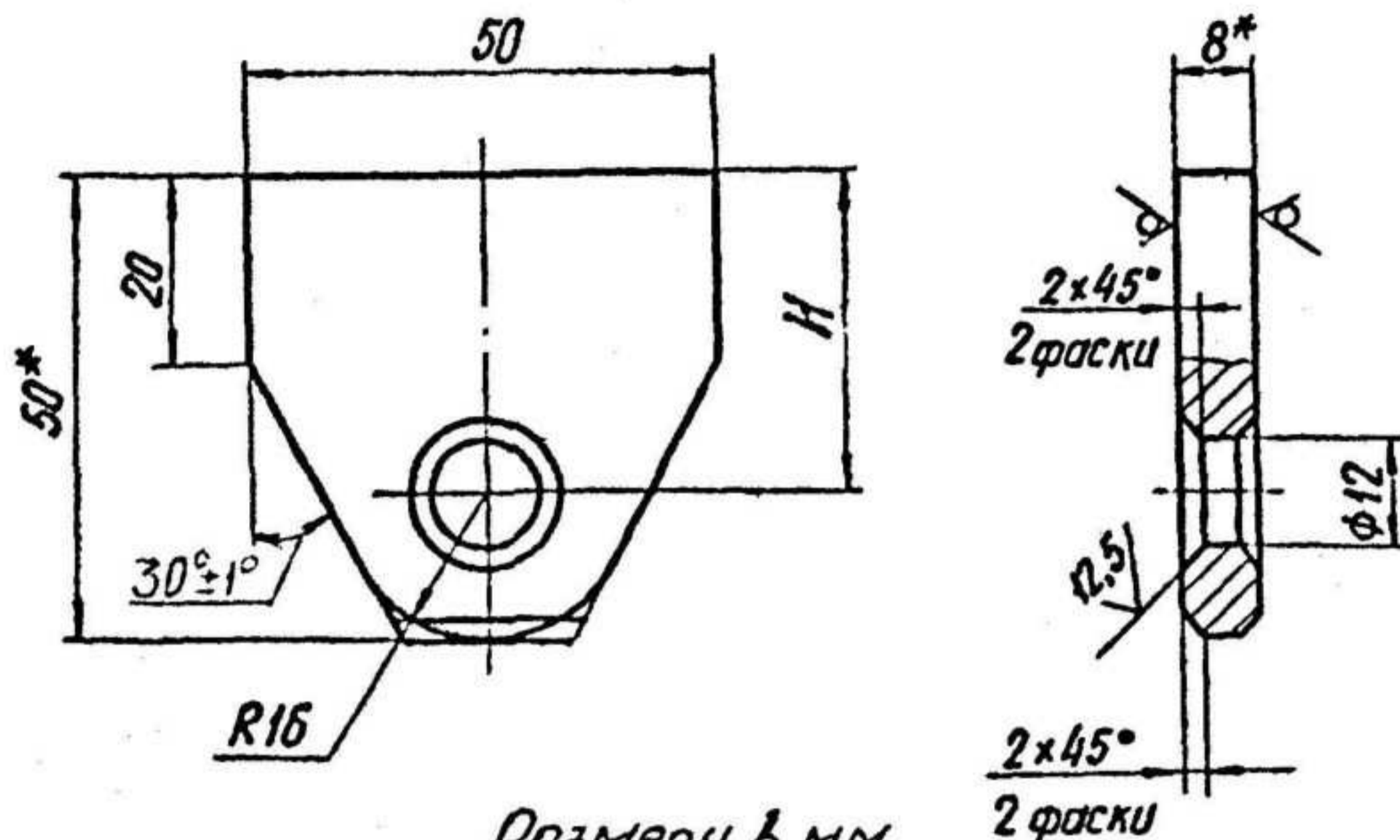




58

Л8-522.003

25/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр d	H	S	Масса кг
Л8-522,003	6	37	6	0,08
-01	8 и 10	35	8	0,1

1. \* Размеры для справок.

2. Материал:

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 или Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
20-3-Т ГОСТ 1577-81 ВСт3сп5 ГОСТ 14637-79

3. H14, h14, ± 1/14

4. Допускается изготовление без радиуса R16 со скосами под углом 30°, сохраняя фаски 2x45°.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. бл. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Голыникова	И/СЗ		
Провер.	Крившич	И/СЗ		
Н.контр.	Паутов	И/СЗ	12.86	
Утв.	Велитченко	В/СЗ		

Л8-522.003

Проушина

Лит.	Масса	Масшт.
A	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

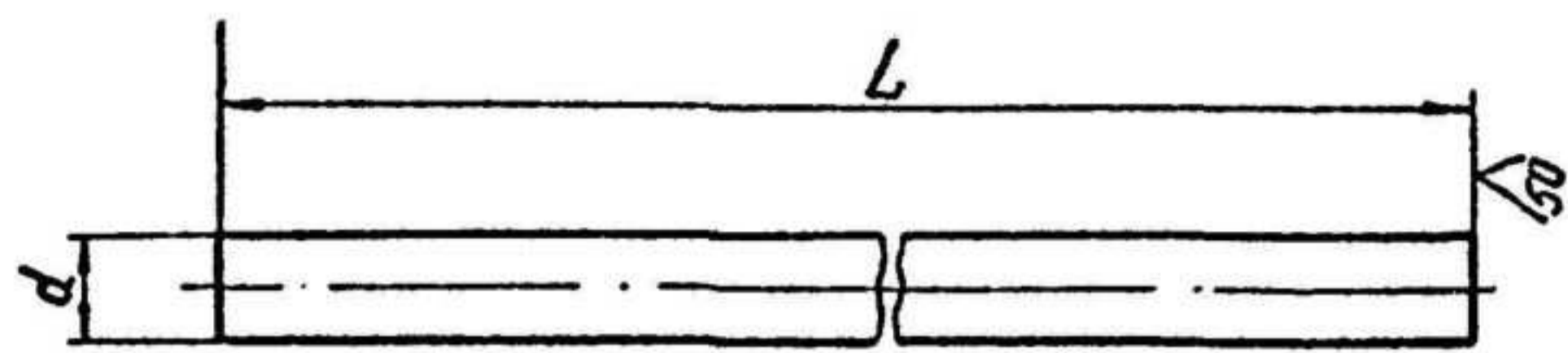
Коп. ИВЛинба

Страница 1/1



Л8-522004

√(√)



Обозначение тяги гладкой	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	d	L	Масса, кг
Л8-522004	3,0 (300)	10	200	0,123
-01			400	0,246
-02			600	0,37
-03			800	0,49
-04			1000	0,62
-05			1200	0,74
-06			1400	0,86
-07			1600	0,99
-08			1800	1,11
-09			2000	1,23
-10			2200	1,36
-11			2400	1,48
-12			2600	1,60
-13			2800	1,72
-14			3000	1,85
-15			3400	2,10
-16			3600	2,20
-17			3800	2,34
Л8-522004 - 18	4000	2,46		

$$\pm \frac{IT14}{2}$$

Инв. № разд. Подл. и дата  
 Инв. № Инв. № Подл. и дата  
 Инв. № Инв. № Подл. и дата  
 Инв. № Инв. № Подл. и дата

Л8-522.004				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга гладкая
Разраб.	Сметанина			
Провер.	Крившич			
Т. контр.				
И. контр.	Паутов		12.86	Круг В-d ГОСТ 2590-71 20-2-a ГОСТ 1050-74
Утв.	Величенко			
		Лит.	Масса	Масшт.
		А	см. табл.	—
		Лист 1	Листов 2	
		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		



60

18-522.004

Обозначение тяги	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	d	L	Масса, кг
18-522.004-19	1,0 (100)	6	200	0,04
-20			400	0,09
-21			600	0,13
-22			800	0,18
-23			1000	0,22
-24			1200	0,26
-25			1400	0,31
-26			1600	0,35
-27			1800	0,40
-28			2000	0,44
-29			2,0 (200)	8
-30	400	0,16		
-31	600	0,23		
-32	800	0,31		
-33	1000	0,39		
-34	1200	0,47		
-35	1400	0,55		
-36	1600	0,63		
-37	1800	0,71		
-38	2000	0,79		
-39	2200	0,87		
-40	2400	0,94		
-41	2600	1,02		
-42	2800	1,10		
18-522.004-43			3000	1,18

Подп. и дата

Ч.

Книж. №

Взам. инв.

Лист №

№

Изм Лист № докум Подпись Дата

18-522.004

Лист

2